

SELET Soccorritori Serie GS



La serie GS è stata appositamente studiata per applicazioni quali: luci di emergenza, sicurezza, elettromedicali e industriali. Elettronica interamente gestita da microcontrollori, stadio di potenza a mosfet, tensione di uscita perfettamente sinusoidale e accoppiamento con il carico attraverso trasformatore, rendono possibile l'utilizzo di queste apparecchiature con qualsiasi tipo di carico: resistivo, induttivo o capacitivo.

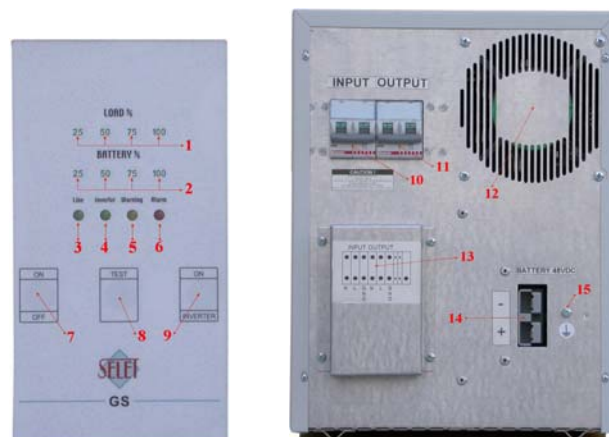
Quattro taglie di potenza, 1000-2000-3000-4000W, con diverse combinazioni di autonomie, personalizzabili attraverso il dimensionamento dei box batterie esterni (Battery Box).

I soccorritori della serie GS, possono funzionare con qualsiasi tipo di batterie sia stazionarie che per autotrazione, ma la soluzione ottimale è comunque quella di utilizzare batterie ermetiche al piombo. I Battery Box della serie GS, sono stati realizzati tenendo conto di tutti i possibili campi di applicazione in cui queste apparecchiature possono essere utilizzate, compatti e meccanicamente identici ai soccorritori, possono essere utilizzati come base per il soccorritore stesso, occupando così un ridotto spazio. I Battery Box sono parallelabili tra loro fino ad un massimo di 4 unità, ottenendo così autonomie di diverse ore.

PRESTAZIONI

- Configurazione **OFF LINE** o **STAND-BY** (configurabile).
- Forma d'onda in uscita **SINUSOIDALE**.
- Accoppiamento al carico con trasformatore.
- Interfaccia EPO per spegnimento di emergenza a distanza.
- Filtri antidisturbo in ingresso ed in uscita.
- Pulsante di test con segnalazione di batterie esauste.
- Barra led indicante lo stato di carica delle batterie.
- Barra led indicante la percentuale di carico collegato.
- Protezioni di sovraccarico, corto circuito e termica con relativi allarmi acustici e visivi.
- Sezionatori magnetotermici in ingresso ed in uscita.
- Sezionatore a fusibili su battery box.

Soccorritore GS



Battery Box



- 1) Cavo con connettore APP per connessione al GS.
- 2) Fusibili di sezionamento e protezione batteria.
- 3) Connettore APP per espansione batteria.

- 1) Indicazione percentuale del carico applicato.
- 2) Indicazione percentuale della carica delle batterie.
- 3) Rete presente.
- 4) Inverter in funzione.
- 5) Allarme mancanza rete.
- 6) Allarme generale di anomalia.
- 7) Accensione inverter in mancanza di rete.
- 8) Test batterie.
- 9) Spegnimento macchina.
- 10) Interruttore magnetotermico di ingresso.
- 11) Interruttore magnetotermico di uscita.
- 12) Ventola di raffreddamento.
- 13) Alloggiamento connessioni ingresso/uscita.
- 14) Connettore APP per collegamento box batterie.
- 15) Collegamento di terra per box batteria.

Specifiche tecniche

Modello		GS 1000	GS 2000	GS 3000	GS 4000
Potenza nominale		1000W/1250VA	2000W/2500VA	3000W/3750VA	4000W/5000VA
INGRESSO	Tensione	230Vac ± 20%			
	Frequenza	50 o 60Hz			
	Sezionamento	Magnetotermico			
	Conessioni	Morsettiera			
	Corrente massima	7,1 A	12,6 A	18 A	23,4 A
USCITA	Tensione da rete	230V ± 20%			
	Frequenza da rete	50 o 60Hz			
	Tensione da batteria	230V ± 2%			
	Frequenza da batteria	50Hz ± 0,5%			
	Forma d'onda da batteria	Sinusoidale			
	Distorsione	< 2%			
	Tempo di commutazione	4/10 ms			
	Fattore di cresta (Ipicco/Ieff)	3 : 1			
	Sezionamento	Magnetotermico			
	Conessioni	Morsettiera			
BATTERY BOX	Batteria	Al piombo ermetica senza manutenzione			
	Tensione nominale	48 VDC			
	Capacità	42 Ah			
	Tempo di ricarica	6 - 8 h			
	Sezionamento	Fusibili su battery box esterno			
	Conessioni	Cavo con connettore bipolare APP sul battery box e connettore bipolare APP su GS			
VARIE	Segnalazioni	Acustiche e visive dello stato funzionale, delle anomalie e batteria esausta			
	Protezioni	Eccessiva scarica della batteria, test batteria, sovraccarico, corto circuito, termica			
	Conformità sicurezza	EN 50091 - 1 e direttiva EEC 73/23 direttiva 93/68			
	Conformità EMC	EN 50091 - 1 - 2 cl. B e direttiva EEC 89/336			
	Immunità al fulmine	IEC 801 - 5			
	Condizioni ambientali	Altitudine max. 6000mt. – umidità max. 90% senza condensa – temperatura 0÷40 °C			
	Rumorosità.	< 40dB a 1 metro			
	Dimensioni GS	(LxPxH) 250x550x330mm			
	Dimensioni Battery Box	(LxPxH) 250x550x380mm			
	Peso	20 Kg	25 Kg	30 Kg	38 Kg
Peso Battery Box	63 Kg				
CONFIG. AUTON.	N° 1 Battery Box	79'	34'	17'	11'
	N° 2 Battery Box	180'	79'	47'	34'
	N° 3 Battery Box	284'	131'	79'	54'
	N° 4 Battery Box	399'	180'	115'	79'